

技術士技能檢定「飛機修護」職類丙級術科參考資料修訂對照表

(※修訂對照參考表僅供應檢人參考，應檢人應自行注意測試參考資料內容，本表僅列出修正重點，其餘文字酌修者不逐一對照)

修正日期：107 年 10 月 03 日

| 頁數 (修訂後) | 原內容 | 修訂後內容 | 備註 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|--|-------------------------------|------|----|---|--------|------------|---|------|--------------------------|----|--------|---------|---|----|------|----|---|--------|------------------------|---|------|-------------------------------|----|--------|---------|---|------|-----|--|
| 4 | <p>參、技術士技能檢定飛機修護丙級術科測試試題工具表</p> <p>II 飛機結構白鐵鉚接</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>設備名稱</th> <th>規格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4</td> <td>氣動鉚釘槍組</td> <td>氣鉚用（含各式槍頭）</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>氣鑽</td> <td>1~10mm，2500rpm，90psi max</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>木塊</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> | 項目 | 設備名稱 | 規格 | 4 | 氣動鉚釘槍組 | 氣鉚用（含各式槍頭） | 6 | 氣鑽 | 1~10mm，2500rpm，90psi max | 15 | 木塊 | | <p>參、技術士技能檢定飛機修護丙級術科測試試題工具表</p> <p>II 飛機結構白鐵鉚接</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>設備名稱</th> <th>規格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4</td> <td>氣動鉚釘槍組</td> <td>氣鉚用（含槍頭 1/8 吋及 5/32 吋）</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>氣鑽</td> <td>1~10mm，1800~2500rpm，90psi max</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>木塊及膠墊</td> <td>試槍用</td> </tr> </tbody> </table> | 項目 | 設備名稱 | 規格 | 4 | 氣動鉚釘槍組 | 氣鉚用（含槍頭 1/8 吋及 5/32 吋） | 6 | 氣鑽 | 1~10mm，1800~2500rpm，90psi max | 15 | 木塊及膠墊 | 試槍用 | | | | |
| 項目 | 設備名稱 | 規格 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 氣動鉚釘槍組 | 氣鉚用（含各式槍頭） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 氣鑽 | 1~10mm，2500rpm，90psi max | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 木塊 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 項目 | 設備名稱 | 規格 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 氣動鉚釘槍組 | 氣鉚用（含槍頭 1/8 吋及 5/32 吋） | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 氣鑽 | 1~10mm，1800~2500rpm，90psi max | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 木塊及膠墊 | 試槍用 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | <p>IV 飛機電路系統操作與量測</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>設備名稱</th> <th>規格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>電路系統模型</td> <td>依電路圖規格</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>三用電表</td> <td>指針式</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>工作檯(桌)</td> <td>滿足考試崗位數</td> </tr> </tbody> </table> | 項目 | 設備名稱 | 規格 | 1 | 電路系統模型 | 依電路圖規格 | 2 | 三用電表 | 指針式 | 3 | 工作檯(桌) | 滿足考試崗位數 | <p>IV 飛機電路系統操作與量測</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>設備名稱</th> <th>規格</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>電路系統模型</td> <td>依電路圖規格</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>三用電表</td> <td>指針式</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>工作檯(桌)</td> <td>滿足考試崗位數</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>一字起子</td> <td>4 吋</td> </tr> </tbody> </table> | 項目 | 設備名稱 | 規格 | 1 | 電路系統模型 | 依電路圖規格 | 2 | 三用電表 | 指針式 | 3 | 工作檯(桌) | 滿足考試崗位數 | 4 | 一字起子 | 4 吋 | |
| 項目 | 設備名稱 | 規格 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 電路系統模型 | 依電路圖規格 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 三用電表 | 指針式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 工作檯(桌) | 滿足考試崗位數 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 項目 | 設備名稱 | 規格 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 電路系統模型 | 依電路圖規格 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 三用電表 | 指針式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 工作檯(桌) | 滿足考試崗位數 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 一字起子 | 4 吋 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |